

Rec'd PCT/PTO 02 MAY 2005  
10 533549

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

PCT/JP03/15087

26.11.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2002年11月26日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2002-343088  
[ST. 10/C]: [JP2002-343088]

出 願 人  
Applicant(s): 三井化学株式会社

REC'D 22 JAN 2004

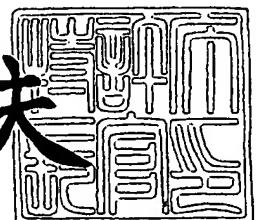
WIPO PCT

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 1月 7日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



BEST AVAILABLE COPY

出証番号 出証特2003-3108949

【書類名】 特許願

【整理番号】 P0001586

【提出日】 平成14年11月26日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G03G 9/087

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市長浦580番地32 三井化学株式会社  
社内

【氏名】 宇於崎 浩隆

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市長浦580番地32 三井化学株式会社  
社内

【氏名】 武井 宏之

【特許出願人】

【識別番号】 000005887

【住所又は居所】 東京都千代田区霞が関三丁目2番5号

【氏名又は名称】 三井化学株式会社

【代表者】 中西 宏幸

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 005278

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 トナー用バインダー樹脂及び該樹脂を用いた静電荷現像用電子写真トナー

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

多価カルボン酸及び多価アルコールより合成されたポリエステルとポリイソシアネートとから得られるウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) と、ポリエチレンワックスとスチレン系化合物とから得られる変性ポリエチレンワックス (B) とからなる静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂。

【請求項 2】

ウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) 1 0 0 質量部と変性ポリエチレンワックス (B) が 0 . 1 ~ 2 0 質量部とからなる請求項 1 記載の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂。

【請求項 3】

ウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) がポリエチレンテレフタレート (P E T) と多価カルボン酸及び多価アルコールより合成されたポリエステルとポリイソシアネートとから得られるウレタン変性ポリエステル樹脂 (A 1) であることを特徴とする請求項 1 記載の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂。

【請求項 4】

P E T としてリサイクル P E T を使用したことを特徴とする請求項 3 に記載の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂。

【請求項 5】

テトラヒドロフラン (T H F) 可溶分についてゲル・パーミエーションクロマトグラフィー (G P C) で評価したときに、 $M_w/M_n$  が 4 ~ 1 0 0 の分子量分布であることを特徴とする請求項 1 ~ 請求項 4 に記載の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂。

【請求項 6】

テトラヒドロフラン (T H F) 可溶分についてゲル・パーミエーションクロマトグラフィー (G P C) で評価したときに、ピーク分子量が 1 0 0 0 ~ 3 0 0 0

0であり、且つガラス転移温度が40～75℃であることを特徴とする請求項1～5に記載の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂。

【請求項7】

請求項1～請求項6に記載の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂を含む静電荷現像用電子写真トナー。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】

本発明は、電子写真、静電印刷等において静電荷像を現像するために用いられる電子写真用トナーに関する。

【0002】

【従来の技術】

オフィスオートメーションの発展に伴い、電子写真法を利用した複写機やプリンターの需要は急激に増加しており、それらの性能に対する要求も高度化している。一般に、複写機やプリンターに於ける電子写真法は、光感光体上に静電氣的潜像を形成し、ついで潜像を、トナーを用いて現像し、紙などの被定着シート上にトナー画像を転写した後、熱ロールで加熱圧着する方法（熱ロール定着方式）が行われている。この熱ロール定着方式においては、消費電力等の経済性の向上、複写速度の上昇、用紙等のカール防止等のため、より低温で定着可能な定着性の良好なトナーが要求されている。一方で、熱ロール定着方式においては、熱ロール表面とトナーが熔融状態で接触するため、トナーが熱ロール表面に付着転移し、次の被着シートにこれが再転移して汚す、所謂オフセット現象という問題が生じる。このオフセット現象を発生させないことも、重要なトナー性能への要求の一つである。さらには、複写機、プリンターの高速化に伴い、帯電部位の高性能化の要求も高まってきている。すなわちトナーに対し、より高度な耐久性が必要とされてきており、長期耐刷安定性が必要になりつつある。

【0003】

また、近年、人口の増加に伴いエネルギーの使用が拡大し資源の枯渇化に伴っ

て、省資源・省エネルギー・資源のリサイクル等が叫ばれてきている。PETボトルについても、各自治体のリサイクルを行ない始めて、各種衣料や容器に利用され始めており、リサイクルPETの再利用の要望も高い。

#### 【0004】

このような要求に対して、従来技術では、トナー用バインダー樹脂の分子量や分子量分布を改良したもの等の提案がなされている。具体的には、結着樹脂を低分子量化し、定着温度を低くしようとする試みがなされた。しかしながら、低分子量化することにより融点は低下するが、同時に樹脂の凝集力も低下するため、定着ロールへのオフセット現象が発生する。この問題を防ぐため、高分子量の樹脂と低分子量の樹脂を混合使用して分子量分布を広くしたものを該バインダー樹脂として用いる方法や、あるいは、さらにバインダー樹脂の高分子量部分を架橋させたりすることなどが行われている。しかしながらこの方法においては、樹脂の粘度が上昇してしまい、逆に、定着性を満足させることが困難となる。

#### 【0005】

上記手法を用いたトナー用バインダー樹脂としては、一般に、スチレン-アクリル系樹脂（例えば、特公昭55-6895号公報、特公昭63-32180号公報、米国特許第5,084,368号明細書等）やポリエステル樹脂（例えば、特開昭61-284771号公報、特開昭62-291668号公報、特公平7-101318号公報、米国特許第4,833,057号明細書等）やポリオール樹脂等（例えば、特開平11-189647号公報等）が主として用いられている。

#### 【0006】

しかしながら、これらの方法では、熱定着ロールからの熱量が十分に伝わり難い高速複写機や小型複写機では十分な効果が得られていない。すなわち、オフセット現象を防止する目的で、重量平均分子量の高いものや、架橋を施したものを使用すると樹脂の粘度が高くなり、定着性が悪化する。

#### 【0007】

このような要求を達成するためにトナー中にパラフィンワックス、低分子量ポリオレフィン等を離型剤として添加する方法がある。スチレン系の結着樹脂を使

用する場合には特開昭49-65232号、特開昭50-28840号、特開昭50-81342号等の技術が開示されている。しかしながら、オフセット現象を改善する反面耐ブロッキング性を悪化させたり、現像性が悪化したりしていた。さらに、ポリエステル樹脂の場合には、同上の離型剤を適用しても効果は少なく、使用量を多くすると現像剤の劣化が早いことも確認されている。

#### 【0008】

このように、十分な定着性、オフセット性を持ち、なおかつ、高画質の複写画像を提供することが可能な現像剤を提供するためには、上述の現像剤に十分な電子写真特性を付与する必要がある、現在までに、複写画像の高画質、高精細化を図るために、種々の手法が試みられてはいるものの、特に上述した欠点を全て改善することができる手段は現在までのところ得られていなかった。

【特許文献1】特公昭55-6895号公報

【特許文献2】特公昭63-32180号公報

【特許文献3】米国特許第5,084,368号明細書

【特許文献4】特開昭61-284771号公報

【特許文献5】特開昭62-291668号公報

【特許文献6】特公平7-101318号公報

【特許文献7】米国特許第4,833,057号明細書

【特許文献8】特開平11-189647号公報

【特許文献9】特開昭49-65232号

【特許文献10】特開昭50-28840号

【特許文献11】特開昭50-81342号

#### 【0009】

##### 【発明が解決するための課題】

本発明は、従来からトナーに要望されている上記諸特性を満たす静電荷現像用電子写真トナーを提供すべく、為されたものである。

#### 【0010】

即ち、本発明の目的は、熱ロール定着方式においてオフセット防止液を塗布することなくオフセットが防止され、かつより低い定着温度で定着できる静電荷現

像用電子写真トナーを提供することである。

本発明の他の目的は、帯電性、粉碎性に優れた静電荷現像用電子写真トナーを提供することである。

本発明の他の目的は、高温高湿あるいは低温低湿時においても、常に安定した高濃度の現像画像を得ることができる静電荷像現像用トナーを提供することである。

本発明の他の目的は、長期間安定した現像画像を形成することができる静電荷像現像用トナーを提供することである。

本発明の他の目的は、優れた耐久性により  $5\mu\text{m}$  以下の微粉発生量を少量に抑えつつ、重量平均粒径を  $10\mu\text{m}$  以下にできる静電荷像現像用トナーを提供することである。

本発明の更に他の目的は、電子写真用トナーに用いられる新規樹脂を提供することである。

#### 【0011】

##### 【課題を解決するための手段】

本発明者等は、これらの課題を解決するために鋭意検討した結果、従来の技術では到達できなかった優れたトナー用バインダー樹脂を見出し、本発明を完成するに至った。

#### 【0012】

即ち、本発明は、

(1) 多価カルボン酸及び多価アルコールより合成されたポリエステルとポリイソシアネートとから得られるウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) と、ポリエチレンワックスとスチレン系化合物とから得られる変性ポリエチレンワックス (B) とを含有することを特徴とする静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂であり、

(2) ウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) 100質量部と

変性ポリエチレンワックス (B) 0.1~20質量部

とからなる静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂であり、

(3) ウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) がPETと多価カルボン酸及び多価

アルコールより合成されたポリエステルをポリイソシアネートでウレタン伸長した、ウレタン変性ポリエステル樹脂 (A1) である静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂であり、

(4) PETとしてリサイクルPETを使用したことを特徴とする静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂であり、

(5) テトラヒドロフラン (THF) 可溶分についてゲル・パーミエーションクロマトグラフィー (GPC) で評価したときに、 $M_w/M_n$  が 4 ~ 100 の分子量分布である静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂であり、

(6) テトラヒドロフラン (THF) 可溶分についてゲル・パーミエーションクロマトグラフィー (GPC) で評価したときに、ピーク分子量が 1000 ~ 30000 であり、且つガラス転移温度が 40 ~ 75 °C である静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂であり、

(7) 上記の静電荷現像用電子写真トナー用バインダー樹脂を主成分とする静電荷現像用電子写真トナーである。

### 【0013】

以下本発明を更に詳細に説明する。

#### (変性ポリエチレンワックス (B))

本発明に用いられているポリエチレンワックスとスチレン系化合物とから得られる変性ポリエチレンワックス (B) は特定のポリエチレンワックスから誘導できる。ここで、ポリエチレンワックスとしてはエチレンを主構成モノマーとするものであって、これの単独重合体のほか、エチレンと通常 10 モル% 以下のほかの  $\alpha$ -オレフィンモノマーとの共重合体を含む。ここで他の  $\alpha$ -オレフィンモノマーとしては、例えばプロピレン、1-ブテン、1-ペンテン、2-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ブテン、1-ヘキセン、4-メチル-1-ペンテン、3-メチル-1-ペンテン、2-メチル-1-ペンテン、1-ヘプテン、4-メチル-1-ヘキセン、1-オクテン、5-メチル-1-ヘプテン、1-デセン、などを挙げることができる。これらの中ではエチレンの単独重合体からなるポリエチレンワックス、エチレン・プロピレンワックスおよびエチレン・1-ブテンワックス、エチレン・4-メチル-1-ペンテンワックス、が好ましく、特にエ



チレン単独重合体であるポリエチレンワックスが好ましい。

【0014】

なお、本発明のポリエチレンワックスには、前記ポリエチレンワックスの酸化物も含まれる。この場合の酸素含有量は通常10質量%以内である。

【0015】

本発明の変性ポリエチレンワックス(B)の製造に用いる前記の如き特定のポリエチレンワックス自体としてはポリエチレンの熱分解によるもの、高圧および中低圧でエチレンをラジカル重合したもの、フィッシャートロプシュ法によるもの、さらにはチーグラ触媒やメタロセン触媒に代表される遷移金属触媒を用いて中・低圧重合することにより得られるものを例示することができる。とくに、上記の方法で製造したポリエチレンワックスを融点以上の温度で真空下に脱気したり、ヘキサンやアセトンなどの溶媒に溶解させて、低分子量部を取り除いたもの、あるいは前記と同様の溶媒に全量溶解させた後、特定の温度で析出させる方法により広分子量部を取り除くことによって、より一層分子量分布の狭いポリエチレンワックスが得られる。この場合、操作温度や溶媒量を変えることにより種々の数平均分子量( $M_n$ )や分子量分布の指標である重量平均分子量( $M_w$ )と $M_n$ との比( $M_w/M_n$ )を有するポリエチレンワックスを得ることができる。

【0016】

その他にも、遷移金属触媒を用いて中低圧で重合する方法において、例えば特開昭61-236804号公報に記載されている方法を用いれば、上記の処置を施さなくても直接前記の如き、特定のポリエチレンワックスが得られる。

【0017】

本発明の変性ポリエチレンワックス(B)は、公知の方法で製造することが出来る。例えば、上記のポリエチレンワックスと上記スチレン系化合物やスチレン系化合物由来の高分子とをラジカル反応を用いてグラフトする方法や、スチレン系化合物由来のマクロモノマーとエチレンと必要に応じて上記 $\alpha$ オレフィンとを共重合させる方法などが挙げられる。これらの中でも、製法の簡便さ、コストなどの点から、ポリエチレンワックスとスチレン系化合物とをラジカルでグラフト

反応させる方法が好ましい。

#### 【0018】

本発明の上記スチレン系化合物としては具体的には、例えばスチレン、 $\alpha$ -メチルスチレン、ハロゲン化スチレン、ビニルトルエン、4-スルホンアミドスチレン、4-スチレンスルホン酸などが挙げられる。

#### 【0019】

本発明の変性ポリエチレンワックス (B) は、前記ポリエチレンワックス 100 質量部に対しスチレン系化合物の由来の部位が 3～80 質量部の範囲にあることが好ましく、より好ましくは 5～75 質量%の範囲である。変性ポリエチレンワックス (B) 中のスチレン化合物由来の部位が、ポリエチレンワックス 100 質量部に対して 3 質量部未満のものは定着ロール、感光体が汚れやすくなる。また、ポリエチレンワックス 100 質量部に対してスチレン化合物由来の部位が 80 質量部を越えると、オフセット現象を生じるようになる。

#### 【0020】

本発明の変性ポリエチレンワックス (B) をラジカルでグラフトさせる方法としては、公知の方法を採用できる。例えばポリエチレンワックスを直接溶融あるいは溶媒に溶解して、上記スチレン系化合物と混合させ、ラジカル開始剤を用いてグラフトする方法や、ラジカル開始剤を用いずに加熱することでグラフトする方法が例示できる。ラジカル開始剤に制限はないが、例えば有機ペルオキシド、有機ペルエステル、アゾ化合物などを用いることができる。

#### 【0021】

本発明の変性ポリエチレンワックス (B) の性状は、上記のポリエチレンワックスではほぼ制御することが出来る。上記のポリエチレンワックスの性状としては、数平均分子量  $M_n$  が 400～2500 の範囲にあることが好ましく、500～1700 の範囲にあることがより好ましい。また、分子量分布  $M_w/M_n$  が 1.1～2.2 の範囲にあることが好ましい。 $M_n$  が上記下限未満であると低分子量物の存在により、トナーの貯蔵安定性が悪化する原因となる。また、上限を越えると高分子量物の存在により、最低定着温度が上昇したり、オフセット現象を起こす原因となる。また、 $M_w/M_n$  が上記上限を越えると、低分子量物と高分

子量物との存在により、貯蔵安定性を悪化させかつオフセット現象を引き起こすようになる。

#### 【0022】

(ウレタン変成ポリエステル樹脂 (A))

本発明に使用するポリエステルは、ジオール、3価以上の多価アルコール成分と、2価のカルボン酸、その酸無水物又はその低級アルキルエステルから選ばれる酸成分との重縮合によって得られた樹脂である。また、分子量を調整する目的でモノカルボン酸、3価以上のポリカルボン酸、モノアルコール及び三価以上のポリオールを用いることもできる。

#### 【0023】

上記の酸成分としては、例えばテレフタル酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、アゼライン酸、セバシン酸、アゼライン酸などのアルキルジカルボン酸類、マレイン酸、フマル酸、シトラコン酸、イタコン酸などの不飽和ジカルボン酸、フタル酸、イソフタル酸、無水フタル酸などのベンゼンジカルボン酸類、これらジカルボン酸の無水物或いは低級アルキルエステルなどを挙げることができる。また、分子量を調整する目的でモノカルボン酸及び三価以上のポリカルボン酸を用いることもできる。モノカルボン酸で好ましいものとしては、オクタン酸、デカン酸、ドデカン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸等の脂肪族モノカルボン酸が挙げられ、分岐していても、不飽和基を有していてもよい。また、これら脂肪族モノカルボン酸は、ガラス転移点を下げる性質があるため、ガラス転移点調節のために用いることも出来る。ガラス転移点を維持する場合等は、安息香酸やナフタレンカルボン酸などの芳香族モノカルボン酸を用いてもよい。ポリカルボン酸としてはトリメリット酸、ピロメリット酸及びこれらの酸無水物などが挙げられる。

#### 【0024】

また、上記アルコール成分としては、例えばエチレングリコール、1, 2-プロピレングリコール、1, 3-プロピレングリコール、1, 3-ブチレングリコール、1, 4-ブチレングリコール、2, 3-ブタンジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ジプロピレングリコール、1, 5-ペンタン

ジオール、1, 6-ヘキサンジオール、ネオペンチルグリコール、2-エチルー1, 3-ヘキサンジオールなどのアルキルジオールや、水添ビスフェノールA、シクロヘキサンジメタノールなどの脂環式ジオール、ビスフェノールF、ビスフェノールS誘導体、例えばエチレンオキサイド、プロピレンオキサイドなどとビスフェノールF、ビスフェノールSとの反応物であるアルキレンオキサイドや、ビスヒドロキシエチルテレフタル酸やビスヒドロキシプロピルテレフタル酸、ビスヒドロキシブチルテレフタル酸などのジカルボン酸低級アルキルエステルである芳香族ジオールなどが挙げられる。また、ビスフェノールA・エチレンオキサイド付加物、ビスフェノールA・プロピレンオキサイド付加物などのビスフェノールAアルキレンオキサイドなどのビスフェノールA誘導体が挙げられる。また、分子量を調整する目的でモノアルコール及び三価以上のポリオールを用いることもできる。モノオールで好ましいものとしては、オクタノール、デカノール、ドデカノール、ミリスチルアルコール、パルミチルアルコール、ステアリルアルコールなどの脂肪族モノアルコールなどが挙げられ、分岐していても、不飽和基を有していてもよい。三価以上のポリオールとしては、グリセリン、2-メチルプロパントリオール、トリメチロールプロパン、トリメチロールエタン、ソルビット、ソルビタンなどが挙げられる。ポリイソシアネートで鎖伸長する際に十分に高分子化させるために、少なくとも1種類以上の三価以上のポリオールを含有することが好ましい。この三価以上のポリオール成分は、通常全アルコール成分を基準にして0.5モル%未満である場合にはポリイソシアネートで鎖伸長した際に高分子化しづらく、耐オフセット性や耐久性が不十分なものとなりがちであり、また逆に20モル%を越えるとゲル化しやすくなり重縮合し難くなるため、0.5～20モル%の量で用いることが好ましく、さらには2～20モル%がより好ましい。

#### 【0025】

前記ポリエステル樹脂を得る際の重縮合反応は、窒素ガス等の不活性ガス中で、例えば無溶剤下高温重縮合、溶液重縮合等の公知の方法により行うことができる。反応に際してのカルボン酸とアルコールの使用割合は、前者のカルボキシル基に対する後者の水酸基の割合で0.7～1.4であることが一般的である。

## 【0026】

本発明のポリエステル的好ましい例としてPETおよび／またはポリブチレンテレフタレート（PBT）と多価カルボン酸および多価アルコールより合成されたポリエステルが挙げられる。特に好ましくは、PETと多価カルボン酸および多価アルコールより合成されたポリエステルである。上記のポリエステルの製法としては、例えばPETとアルコールモノマーを添加し、PETの解重合反応を行った後に、残りのアルコールおよび酸成分を添加し、重縮合反応を行う方法や、PETとアルコールモノマーと酸モノマーを一括で仕込み、解重合反応と重縮合反応を同時に行う方法を挙げることが出来る。

## 【0027】

上記PETを用いて合成されたポリエステルは、PET中のエチレングリコール成分を含む全アルコール成分に対してPET中のエチレングリコール成分が5～90モル%と少なくとも1種のジオール成分とからなるアルコール成分と少なくとも1種以上の酸成分を重縮合して製造される。このとき、反応温度は200～270℃であることが好ましく、更には220～260℃であることが好ましい。反応温度が200℃以下の場合、PETの溶解性が悪化し反応時間が延びるため好ましくない。反応温度が270℃以上の場合、原料の分解が激しくなるため好ましくない。

## 【0028】

本発明に用いられている原料の1つであるPET及びPBTは重量平均分子量で30000～90000程度のものであるが、PET及びPBTの分子量分布、組成、製造方法、使用する際の形態等に制限されることはない。また上記のPET、PBTは、環境問題の面からはリサイクル品を用いることが好ましく、リサイクル品をフレーク状に加工したものが好適に用いられる。また、リサイクル品に制限されることはなく、工場より排出したオフスペックの繊維クズやペレットを用いても良い。

## 【0029】

本発明のポリエステルは、主鎖構造や末端構造の異なる2種類以上を組み合わせ用いることもできる。

## 【0030】

本発明のウレタン変成ポリエステル樹脂（A）は、例えば上記のポリエステルとポリイソシアネートとを反応させ、鎖伸長して得られる。ウレタン変性ポリエステル樹脂（A）は、ポリエステルの水酸基価 1 モル当量に対してイソシアネート基として 0.2～2 モル当量であることが好ましく、さらには 0.5 モル当量～1.5 モル当量であることが好ましい。0.2 モル当量未満であると耐ホットオフセット性の面で好ましくなく、2 モル当量を超えると製造される樹脂中にポリイソシアネートが、モノマーのまま存在する可能性があり、安全性の面で好ましくない。

## 【0031】

上記のポリエステルとポリイソシアネートとの反応方法にも特に制限はなく、通常の反応器で攪拌させながら行っても良く、押出機中で熔融混練させながら反応させても良い。

## 【0032】

他の製造例としては、前述の酸成分とアルコール成分とからポリエステルの製造する重縮合反応をポリイソシアネート存在下に行い、重縮合とウレタン変性とを同時に行う方法も挙げられる。

## 【0033】

上記ウレタン変成ポリエステル樹脂（A）の製造に使用されるポリイソシアネートとしては、例えばヘキサメチレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート、トリレンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、キシリレンジイソシアネート、テトラメチレンジイソシアネート、ノルボルネンジイソシアネートなどのジイソシアネートなどが挙げられる。また、その他三価以上のポリイソシアネートを用いることも可能である。

## 【0034】

本発明のウレタン変成ポリエステル樹脂（A）のより好ましい例としては、上記の PET と多価カルボン酸及び多価アルコールより合成されたポリエステルとポリイソシアネートとから得られるウレタン変成ポリエステル樹脂（A1）が挙げらる。上記の PET がリサイクル PET であるものも好ましく用いることが出

来る。

### 【0035】

(トナー用バインダー樹脂)

本発明のトナー用バインダー樹脂は、上記のウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) 100質量部と変性ポリエチレンワックス (B) 0.1~20質量部、好ましくは0.1~10質量部とからなる。

### 【0036】

ウレタン変性ポリエステル樹脂 (A) と変性ポリエチレンワックス (B) との混合方法に特に制限はなく、ポリエステルの製造時に変性ポリエチレンワックス (B) を添加して溶解させてもよく、上記ポリエステル製造後の熔融状態時に添加して溶解させてもよい。また、ポリエステル樹脂と変性ポリエチレンワックス (B) を共通の溶剤に溶解させて樹脂溶液とした後、加熱脱溶剤させて樹脂混合物を得てもよい。また、上記ポリエステルのポリイソシアネートでウレタン変性反応を行い、ウレタン変性ポリエステル樹脂を得る工程にて変性ポリエチレンワックス (B) を添加して、熔融混練させてもよい。また、後述するトナー製造時に添加して、熔融混練させてもよい。

### 【0037】

本発明に用いられているトナー用バインダー樹脂の  $T_g$  は  $40\sim 70^\circ\text{C}$  である必要がある。 $40^\circ\text{C}$  未満ではトナーがブロッキングと呼ばれるとトナー粒子の凝集を起こし好ましくなく、 $70^\circ\text{C}$  より高いと定着性が悪化して好ましくない。

本発明に用いられているトナー用バインダー樹脂は、そのテトラヒドロフラン (THF) 可溶部をGPCで評価したときの  $M_w/M_n$  が、 $4\sim 100$  であることが好ましく、 $6\sim 60$  であると、より好ましい。 $4$  未満では耐オフセット性が不足し好ましくない。 $100$  より大きくなると、定着性が悪化し、好ましくない。

### 【0038】

本発明に用いられているトナー用バインダー樹脂は、THF可溶部をGPCで評価したときのピーク分子量が $1000\sim 30000$ であることが好ましいが、 $1000\sim 20000$ がより好ましく、更に好ましくは $2000\sim 15000$ で

ある。1000未満では耐オフセット性や機械的耐久性が悪化し好ましくなく、3000より大きいと、定着性が悪化し、好ましくない。

#### 【0039】

本発明に用いられているトナー用バインダー樹脂に含まれるTHF不溶分が、樹脂組成物中、0～40重量%であることが好ましい。40重量%より大きいと、定着性が悪化し、好ましくない。

#### 【0040】

本発明に用いられているトナー用樹脂組成物の密度は、1.20～1.27 ( $\text{g}/\text{cm}^3$ )であることが好ましい。1.20未満では機械的耐久性が悪化し好ましくなく、1.27より大きいと粉碎性が悪化し生産性の面で好ましくない。

#### 【0041】

本発明のトナー用バインダー樹脂の低温定着特性、耐オフセット性を更に改善する必要がある場合には、以下のようなワックスを併用してもよい。ワックスとしてポリエチレンワックス、ポリプロピレンワックス等のポリオレフィンワックスを使用しても良い。上記ポリオレフィンワックスに相当するものの具体的商品名としては、三井化学社製ハイワックス800P、400P、200P、100P、720P、420P、320P、405MP、320MP、4051E、2203A、1140H、NL800、NP055、NP105、NP505、NP805等を例示することができる。また、セラミックワックス、ライスワックス、シュガーワックス、ウルシロウ、密鑑、カルナバワックス、キャンデリラワックス、モンタンワックス等の天然ワックスを含有しても良い。上記ワックスの添加量は、トナー用樹脂組成物中に0～20重量%の範囲であることが好ましい。

#### 【0042】

ワックスを併用する方法としては、トナー用バインダー樹脂の製造時、又は製造後、さらには後述する静電荷現像用電子写真トナーを製造する時点等、いかなる段階でも用いることができる。より具体的には、ワックスはポリエステルの製造時に添加して溶解させてもよく、ポリエステル製造後の熔融状態時に添加して溶解させてもよい。また、ポリエステルとワックスとを共通の溶剤に溶解させて



樹脂溶液とした後、加熱脱溶剤させて樹脂混合物を得てもよい。また、ポリエステル樹脂をポリイソシアネートでウレタン化反応を行い、ウレタン変性ポリエステル樹脂を得る工程にてブロック共重合体を添加して、溶融混練させてもよい。また、トナー製造時に添加して、溶融混練させてもよい。

#### 【0043】

本発明のトナー用バインダー樹脂は、本発明の目的を損なわない範囲で他の樹脂を併用することが出来る。具体的には、従来静電荷現像用トナーのバインダー樹脂として公知のものであればいずれでもよく、例えば、ポリスチレン、ポリ-p-クロルスチレン、ポリビニルトルエンなどのスチレン及びその置換体の単重合体；スチレン-p-クロルスチレン共重合体、スチレン-ビニルトルエン共重合体、スチレン-ビニルナフタレン共重合体、スチレン-アクリル酸エステル共重合体、スチレン-メタクリル酸エステル共重合体、スチレン- $\alpha$ -クロルメタクリル酸メチル共重合体、スチレン-アクリロニトリル共重合体、スチレン-ビニルメチルエーテル共重合体、スチレン-ビニルエチルエーテル共重合体、スチレン-ビニルメチルケトン共重合体、スチレン-ブタジエン共重合体、スチレン-イソプレン共重合体、スチレン-アクリロニトリル-インデン共重合体などのスチレン系共重合体；ポリ塩化ビニル、フェノール樹脂、天然変性フェノール樹脂、天然樹脂変性マレイン酸樹脂、アクリル樹脂、メタクリル樹脂、ポリ酢酸ビニル、シリコーン樹脂、上記樹脂以外のポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ポリアミド樹脂、フラン樹脂、エポキシ樹脂、キシレン樹脂、ポリビニルブチラール、テルペン樹脂、クマロンインデン樹脂、石油系樹脂、架橋されたスチレン系共重合体などの樹脂が挙げられる。

#### 【0044】

(静電荷現像用電子写真トナー)

本発明の静電荷現像用電子写真トナーは、上記のトナー用バインダー樹脂と荷電制御剤、着色剤、磁性体などからなる。

#### 【0045】

本発明の静電荷現像用電子写真トナーに用いる事が出来る荷電制御剤としては、公知の荷電制御剤を単独でまたは併用して用いることができる。荷電制御剤は

、トナーを所望する荷電量とするに必要な量であればよく、例えば樹脂100重量部に対して0.05～10重量部程度とするのが好ましい。正荷電制御剤としては、例えばニグロシン系染料、第4級アンモニウム塩系化合物、トリフェニルメタン系化合物、イミダゾール系化合物、ポリアミン樹脂などが挙げられる。また、負荷電制御剤としては、Cr、Co、Al、Feなどの金属含有アゾ系染料、サリチル酸金属化合物、アルキルサリチル酸金属化合物、カーリックスアレーン化合物などが挙げられる。

#### 【0046】

本発明の静電荷像現像用トナーにおいて用いることができる着色剤としては、従来トナーの製造において用いられることが知られた着色剤がいずれも使用可能であり、これら着色剤の例としては、脂肪酸金属塩、種々のカーボンブラック、フタロシアニン系、ローダミン系、キナクリドン系、トリアリルメタン系、アントラキノン系、アゾ系、ジアゾ系などの染顔料があげられる。着色剤は、単独で或いは2種以上を同時に使用することができる。

#### 【0047】

また、本発明の静電荷像現像用トナーにおいて用いることができる磁性体としては、従来磁性トナーの製造において使用されている強磁性の元素を含む合金、化合物等何れのものであってもよい。これら磁性体の例としては、マグネタイト、マグヘタイト、フェライト等の酸化鉄または二価金属と酸化鉄との化合物、鉄、コバルト、ニッケルのような金属或いはこれらの金属のアルミニウム、コバルト、銅、鉛、マグネシウム、スズ、亜鉛、アンチモン、ベリリウム、ビスマス、カドミウム、カルシウム、マンガン、セレン、チタン、タンゲステン、バナジウムのような金属の合金、及びこれらの混合物があげられる。これらの磁性体は、平均粒径が0.1～2 $\mu$ m、更には0.1～0.5 $\mu$ m程度のものが好ましい。

#### 【0048】

また、磁性体のトナー中の含有量は、結着材樹脂100質量部に対して、通常約20～200質量部、好ましくは40～150質量部である。また、トナーの飽和磁化としては、15～35 emu/g（測定磁場 1キロエルステッド）が好ましい。

## 【0049】

本発明のトナーは、さらに必要に応じて滑剤、流動性改良剤、研磨剤、導電性付与剤、画像剥離防止剤等のトナーの製造に当たり使用されている公知の添加剤を内添、あるいは外添することができる。これら添加剤の例としては、滑剤としては、ポリフッ化ビニリデン、ステアリン酸亜鉛などが、流動性改良剤としては、コロイダルシリカ、酸化アルミニウム、酸化チタンなどが、研磨剤としては酸化セリウム、炭化ケイ素、チタン酸ストロンチウム、タングステンカーバイド、炭酸カルシウムなどが、導電性付与剤としてはカーボンプラック、酸化スズなどが挙げられる。また、ポリビニリデンフルオライドなどのフッ素含有重合体の微粉末は、流動性、研磨性、帯電安定性などの点から好ましいものである。

## 【0050】

本発明にかかる静電荷現像用電子写真トナーは、従来から公知の方法を用いて製造することができる。一般的には、前述したようなトナー用バインダー樹脂などのトナー構成材料を、ボールミル、ヘンシェルミキサーなどの混合機により充分混合した後、熱ロールニーダー、一軸あるいは二軸のエクストルuderなどの熱混練機を用いてよく混練し、冷却固化後、ハンマーミルなどの粉砕機などを用いて機械的に粗粉砕し、次いでジェットミルなどにより微粉砕した後、分級する方法により製造するのが好ましい。しかし、トナーの製造法はこの方法に限られるものではなく、バインダー樹脂溶液中に他のトナー構成材料を分散した後、噴霧乾燥する方法、所謂マイクロカプセル法によりトナーを製造する方法など他の方法も任意に採用することができる。

## 【0051】

本発明の静電荷現像用電子写真トナーは、キャリアと混合して二成分または一・五成分現像剤としても用いることができるし、トナー中に磁性粉を含有させた磁性一成分現像剤、もしくはキャリアや磁性粉を使用しない非磁性一成分現像剤、あるいはマイクロトーニング現像剤として用いることができる。本発明のトナーが二成分または一・五成分現像剤として用いられる場合、キャリアとしては、従来公知のキャリアがいずれも使用できる。使用することができるキャリアとしては、例えば鉄粉、フェライト粉、ニッケル粉のような磁性粉体やガラスビーズ

等、あるいはこれらの表面を樹脂などで処理したものが挙げられる。キャリア表面を被覆する樹脂としては、スチレン-アクリル酸エステル共重合体、スチレン-メタクリル酸エステル共重合体、アクリル酸エステル共重合体、メタクリル酸エステル共重合体、フッ素含有樹脂、シリコン含有樹脂、ポリアミド樹脂、アイオノマー樹脂、ポリフェニレンサルファイド樹脂など、あるいはこれらの混合物が挙げられる。これらの中では、スペントトナーの形成が少ないため、フッ素含有樹脂、シリコン含有樹脂が特に好ましい。

#### 【0052】

本発明の静電荷現像用電子写真トナーの重量平均粒子径は、 $10\ \mu\text{m}$ 以下であるが、 $3\sim 10\ \mu\text{m}$ であることが現像特性の面で好ましく、さらには $5\sim 10\ \mu\text{m}$ であることが現像特性の面で好ましい。トナーの重量平均粒子径は、 $10\ \mu\text{m}$ を越える場合、微細な画像を発現させることが難しくなる等、現像特性の面で好ましくない。なお、トナーの粒度分布測定は、例えばコールターカウンターを用いて測定することができる。

#### 【0053】

##### 【実施例】

以下、実施例により本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例により限定されるものではない。なお、以降「質量部」は、特に断わらない限り質量%を表す。

#### 【0054】

本発明におけるトナー用樹脂組成物の分子量および分子量分布の測定は、GPCを用いて求めたものである。測定は、市販の単分散標準ポリスチレンを標準とし、以下の条件で行った。

#### 【0055】

検出器	;	SHODEX RI-71S
溶剤	;	テトラヒドロフラン
カラム	;	KF-G + KF-807L $\times$ 3 + KF800D
流速	;	1.0 ml/分
試料	;	0.25 % THF 溶液

なお、測定の情報性は上記の測定条件で行ったNBS 706 ポリスチレン試料 ( $M_w = 288,000$ ,  $M_n = 137,000$ ,  $M_w/M_n = 2.11$ ) の  $M_w/M_n$  が、 $2.11 \pm 0.10$  となることにより確認し得る。

#### 【0056】

本発明におけるワックスの分子量および分子量分布の測定は、GPCを用いて求めたものである。測定は、市販の単分散標準ポリスチレンを標準とし、以下の条件で行った。

#### 【0057】

装置 ; Waters社製 (150C-ALC/GPC)  
溶剤 ; o-ジクロロベンゼン  
カラム ; 東ソー社製 (CMタイプ)  
流速 ; 1.0 ml/分  
試料 ; 0.10 % o-ジクロロベンゼン溶液  
温度 ; 140℃

#### 【0058】

本発明におけるガラス転移点 ( $T_g$ ) は、示差走査型熱量測定法 (DSC) に従い、DSC-20 (セイコー電子工業社製) によって測定した。試料約 10 mg を  $-20^\circ\text{C}$  から  $100^\circ\text{C}$  まで  $10^\circ\text{C}/\text{分}$  で昇温し、得られたカーブのベースラインと吸熱ピークの傾線の交点より  $T_g$  を求める。この昇温測定の前に、一旦樹脂を  $200^\circ\text{C}$  程度まで昇温し、5 分間保持した後、即座に常温 ( $25^\circ\text{C}$ ) まで降温する操作を行い、樹脂の熱履歴を統一することが望ましい。

本発明における酸価は、樹脂 1 g を中和するために必要な水酸化カリウムの mg 数をいう。

また、OH 価は、樹脂 1 g 中の OH 基をエステル化するのに必要な酸無水物を中和するために必要な水酸化カリウムの mg 数を指す。

#### 【0059】

また、以下に本発明で行ったトナーの評価方法を記載する。

##### ① 定着性

市販の電子写真複写機を改造した複写機にて未定着画像を作成した後、この未

定着画像を市販の複写機の定着部を改造した熱ローラー定着装置を用いて定着させた。熱ロールの定着速度は  $300 \text{ mm/sec}$  とし、熱ローラーの温度を  $5^\circ\text{C}$  ずつ変化させてトナーの定着を行った。得られた定着画像を砂消しゴム（トンボ鉛筆社製）により、 $0.5 \text{ kg}$  の荷重をかけ、10回摩擦させ、この摩擦試験前後の画像濃度をマクベス式反射濃度計により測定した。各温度での画像濃度の変化率が70%以上となった最低の定着温度をもって最低定着温度とした。なお、ここに用いた熱ローラー定着装置はシリコンオイル供給機構を有しないものである。また、環境条件は、常温常圧（温度  $22^\circ\text{C}$ ，相対湿度  $55\%$ ）とした。

## 【0060】

表示	○ ;	最低定着温度	$\leq$	$170^\circ\text{C}$
	△ ;	$190^\circ\text{C}$	$\geq$	最低定着温度 $> 170^\circ\text{C}$
	× ;	最低定着温度	$>$	$190^\circ\text{C}$

## 【0061】

## ② 耐オフセット性

耐オフセット性の評価は、上記最低定着温度の測定に準ずるが、上記複写機にて未定着画像を作成した後、トナー像を転写して上述の熱ローラー定着装置により定着処理を行い、次いで白紙の転写紙を同様の条件下で当該熱ローラー定着装置に送って転写紙上にトナー汚れが生ずるか否かを目視観察する操作を、前記熱ローラー定着装置の熱ローラーの設定温度を順次上昇させた状態で繰り返し、トナーによる汚れの生じた最低の設定温度をもってオフセット発生温度とした。また、環境条件は、常温常圧（温度  $22^\circ\text{C}$ ，相対湿度  $55\%$ ）とした。

○ ;	オフセット発生温度	$\geq$	$240^\circ\text{C}$
△ ;	$240^\circ\text{C}$	$>$	オフセット発生温度 $\geq 220^\circ\text{C}$
× ;	$220^\circ\text{C}$	$>$	オフセット発生温度

## 【0062】

## ③ 現像耐久性

市販の複写機（東芝製、プレシオ5560）により連続して100,000枚にわたる実写テストを行った後、画像濃度、画質が劣化し始める枚数により評価した。

- : 7万枚以上でも劣化しない  
△ : 5～7万枚で劣化  
× : 5万枚以上で劣化

## 【0063】

## ④ 耐ブロッキング性（保存性）

温度50℃、相対湿度50%の環境条件下に48時間放置後、150メッシュのふるいに5gのせ、パウダーテスター（細川粉体工学研究所）の加減抵抗機を目盛りを3にして、1分間振動を加える。振動後の150メッシュのふるいの上に残った重量を測定し、残存重量比を求めた。

- ; 20%より小さい  
△ ; 20%以上35%以下  
× ; 35%より大きい

## 【0064】

（グラフト変性ポリエチレンワックスの製造例）

本発明のグラフト変性ポリエチレンワックスの製造は以下の方法で行った。フィッシャートロプシュ法で製造した $[\eta] = 0.05$ 、密度 $= 951 \text{ kg/m}^3$ のポリエチレンワックス（C-1）1000gを160℃にて熔融し、スチレン708g、ジ-*t*-ブチルパーオキシド110gを別々の導管より8時間かけて滴下した。反応終了後、さらに160℃で1時間反応を続けた後、揮発分を除去するために10mmHgの真空下、160℃1時間脱気し、グラフト変性ポリエチレンワックス（C-2）を得た。得られたグラフト変性ポリエチレンワックス（C-2）の針入度は1dmm以下であり、140℃での熔融粘度は200mPa・S、密度は981kg/m<sup>3</sup>であった。

## 【0065】

本発明のポリエステル樹脂およびウレタン変性ポリエステル樹脂の製造は以下の方法で行った。ポリエステル樹脂A-1について具体的に例示する。A-2、A-3、B-1及びB-2は、表1、表2に記載の条件以外は樹脂A-1と同様の方法で製造した。結果を、A-1と併せて表2、表3に示す。A-3の製造に際し、PETにはリサイクルPETを使用した。

## 【0066】

ポリエステル樹脂 (A-1) の製造例

5リットルの四つ口フラスコに還流冷却器、水分離装置、窒素ガス導入管、温度計及び攪拌装置を取り付け、フレーク状のリサイクルPET (重量平均分子量: 75000) をPET中のエチレングリコールユニット単位で50mol%、アクトコールKB300 (三井武田ケミカル社製) 22mol%、トリエチレングリコール20mol%、トリメチロールプロパン8mol%、テレフタル酸36mol%、ジブチル錫オキサイド0.5重量%を仕込み、フラスコ内に窒素を導入しながら240℃で解重合及び／又は脱水重縮合を行った。反応生成物の酸価が所定値に達したところでフラスコより抜き出し冷却、粉碎して樹脂A-1を得た。

## 【0067】

【表1】

表1

樹脂	A-1	A-2	A-3
PET (mol%)	50	—	59
KB300 (mol%)	22	27	25
ジエチレングリコール (mol%)	—	65	—
トリエチレングリコール (mol%)	20	—	6
トリメチロールプロパン (mol%)	8	8	10
テレフタル酸 (mol%)	36	—	21
イソフタル酸 (mol%)	—	85	—
安息香酸 (mol%)	—	—	15
イソドデセニル無水コハク酸 (mol%)	—	—	6

## 【0068】

【表2】

表2

樹脂	B-1	B-2
PET (mol%)	66.5	—
KB300 (mol%)	28.5	100
ジエチレングリコール (mol%)	—	—
トリエチレングリコール (mol%)	—	—
トリメチロールプロパン (mol%)	5	—
テレフタル酸 (mol%)	35.5	—
イソフタル酸 (mol%)	—	103
安息香酸 (mol%)	14	18

## 【0069】



以下に実施態様について実施例 1 を代表例として具体的に記述する。樹脂 2 ～ 4 について、即ち実施例 2 ～ 6 についても、表 3 に示した条件以外は、実施例 1 と同様な操作を行って樹脂及びトナーを得て評価を行った。これらについて、樹脂の配合比やトリレンジイソシアネート添加比、樹脂分析結果、トナー特性評価を実施例 1 と併せて表 3 に示す。

#### 実施例 1

樹脂 (A) として樹脂 A-1 を 30 質量部、樹脂 (B) として樹脂 B-1 を 70 質量部及びトリレンジイソシアネート 2.1 質量部とを二軸押出機で混練反応し樹脂 1 を得た。得られた樹脂の Tg は 62.3℃であり、酸価は 17.8、GPC の Mw/Mn は 22.6、ピーク分子量は 7000 であった。

樹脂 1 を 100 質量部に対してカーボンブラック (MA-100・三菱化学社製) 6 質量部、帯電調整剤 (BONTRON E-84; オリエント化学工業社製) 1.5 質量部、2.0 質量部、グラフト変性ポリエチレンワックス (C-2) を 3.0 質量部ヘンシェルミキサーにて分散混合した後、二軸押出機・PCM-30 (池貝鉄工社製) にて 120℃で熔融混練して塊状のトナー組成物を得た。このトナー組成物をハンマーミルにて粗粉碎した。さらに、ジェット粉碎機 (日本ニューマチック社製 IDS 2 型) にて微粉碎し、ついで気流分級して平均粒径 10  $\mu\text{m}$  (5  $\mu\text{m}$  以下 3 重量%、20  $\mu\text{m}$  以上 2 重量%) のトナー微粉末を得た。次いで、上記トナー 100 質量部に対して、疎水性シリカ (R-972、アエロジル社製) を 0.5 質量部となる割合で外部から添加して、これをヘンシェルミキサーにより混合してトナーを得た。このトナー粒子を用いて、定着性、耐オフセット性、現像耐久性、耐ブロッキング性を調べた。

【0070】

【表 3】

表3

実施例／比較例No.	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6	実施例7	実施例8	実施例9
樹脂	樹脂1	樹脂2	樹脂3	樹脂4	樹脂1	樹脂1	樹脂1	樹脂5	樹脂6
樹脂A	A-1 30 (質量%)	A-2 30 (質量%)	A-4 100 (質量%)	A-1 40 (質量%)	A-1 30 (質量%)	A-1 30 (質量%)	A-1 30 (質量%)	A-1 30 (質量%)	A-1 30 (質量%)
樹脂B	B-1 70 (質量%)	B-2 70 (質量%)	—	B-1 60 (質量%)	B-1 70 (質量%)	B-1 70 (質量%)	B-1 70 (質量%)	B-1 70 (質量%)	B-1 70 (質量%)
トリレンジイソシアネート(質量%)	2.1	1.8	2.0	2.4	2.1	2.1	2.0	2.1	2.1
T <sub>g</sub> (°C)	62.3	54.6	61.2	61.0	62.3	62.3	56.9	57.8	62.3
酸価 (KOHmg/g)	17.8	16.6	1.8	15.3	17.8	17.8	17.3	16.8	17.8
GPC	Mw/Mn ピーク分子量	13.5 6000	37.2 7000	42.5 7000	22.6 7000	22.6 7000	23.7 7000	21.4 7000	22.6 7000
添加ワックス	ワックス種	C-2	C-2	C-2	C-2	C-2	C-2	C-2	C-2+PP
添加量	3	3	3	3	1	10	3	3	3+3
添加時期	3	3	3	3	3	3	1	2	3
定着性	○	○	○	○	△	○	○	○	○
オフセット性	○	○	○	○	○	○	○	○	○
現像耐久性	○	○	○	○	○	△	○	○	○
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○	△	○	○	○

グラフト変性ポリエチレンワックスの添加時期  
 1: 樹脂製造後に添加  
 2: ウレタン反応時に添加  
 3: トナー製造時に添加

【0071】

実施例 7

実施例 1 においてグラフト変性ポリエチレンワックス (C-2) の添加方法を以下のように変更した以外は同様の方法でトナーを製造した。すなわち、樹脂 A-1 を 30 質量部、樹脂 B-1 を 70 質量部、グラフト変性ポリエチレンワックス (C-2) を 3.0 質量部とをキシレン 100 部に均一状態に溶解混合し、180℃、20 mmHg で脱溶剤した。脱溶剤して得られた樹脂混合物 100 質量部とトリレンジイソシアネート 2.0 質量部とを二軸押出機で混練反応し樹脂 6 を得た。得られた樹脂の Tg は 56.9℃であり、酸価は 17.3、GPC の Mw/Mn は 23.7、ピーク分子量は 7000 であった。結果を表 3 に示した。

#### 実施例 8

実施例 1 においてグラフト変性ポリエチレンワックス (C-2) の添加方法を以下のように変更した以外は同様の方法でトナーを製造した。すなわち、樹脂 A-1 を 30 質量部、樹脂 B-1 を 70 質量部及びトリレンジイソシアネート 2.1 質量部とを二軸押出機で混練反応する際にグラフト変性ポリエチレンワックス (C-2) を 3.0 質量部添加し、樹脂混合物 (樹脂 7) を得た。得られた樹脂の Tg は 57.8℃であり、酸価は 16.8、GPC の Mw/Mn は 21.4、ピーク分子量は 7000 であった。結果を表 3 に示した。

#### 実施例 9

実施例 1 においてポリプロピレンワックス (ハイワックス NP105; 三井化学製) 3.0 質量部を加えてヘンシェルミキサーにて分散混合した後、二軸押出機・PCM-30 (池貝鉄工社製) にて 120℃で溶融混練して塊状のトナー組成物を得た以外は同様の方法でトナーを製造した。結果を表 3 に示した。

#### 比較例 1

実施例 1 においてグラフト変性ポリエチレンワックス (C-2) の代わりにポリエチレンワックス (C-1) 3.0 質量部を加えてヘンシェルミキサーにて分散混合した後、二軸押出機・PCM-30 (池貝鉄工社製) にて 120℃で溶融混練して塊状のトナー組成物を得た以外は同様の方法でトナーを製造した。結果

を表 4 に示した。

比較例 2 ～ 5 についても表 4 に示した条件以外は比較例 1 と同様な操作を行って樹脂及びトナーを得て評価を行った。結果を表 4 に示した。

#### 比較例 6

比較例 1 においてポリエチレンワックス (C - 1) の添加方法を以下のように変更した以外は同様の方法でトナーを製造した。すなわち、樹脂 A - 1 を 30 質量部、樹脂 B - 1 を 70 質量部、ポリエチレンワックス (C - 1) を 3.0 質量部とをキシレン 100 部に均一状態に溶解混合し、180℃、20 mmHg で脱溶剤した。脱溶剤して得られた樹脂混合物 100 質量部とトリレンジイソシアネート 2.0 質量部とを二軸押出機で混練反応し樹脂 8 を得た。得られた樹脂の Tg は 58.2℃であり、酸価は 16.9、GPC の Mw/Mn は 23.1、ピーク分子量は 7000 であった。

#### 比較例 7

比較例 1 においてポリエチレンワックス (C - 1) の添加方法を以下のように変更した以外は同様の方法でトナーを製造した。すなわち、樹脂 A - 1 を 30 質量部、樹脂 B - 1 を 70 質量部及びトリレンジイソシアネート 2.1 質量部とを二軸押出機で混練反応する際にポリエチレンワックス (C - 1) を 3.0 質量部添加し、樹脂混合物 (樹脂 9) を得た。得られた樹脂の Tg は 58.8℃であり、酸価は 17.1、GPC の Mw/Mn は 22.8、ピーク分子量は 7000 であった。

【0072】

【表 4】

表 4 実施例／比較例 No.	比較例 1	比較例 2	比較例 3	比較例 4	比較例 5	比較例 6	比較例 7	比較例 8
樹脂	樹脂 1	樹脂 2	樹脂 3	樹脂 1	樹脂 1	樹脂 7	樹脂 8	樹脂 1
樹脂 A	A-1 種類 (質量%)	A-2 30	A-4 100	A-1 30	A-1 30	A-1 30	A-1 30	A-1 30
樹脂 B	B-1 種類 (質量%)	B-2 70	—	B-1 70	B-1 70	B-1 70	B-1 70	B-1 70
トリレンジイソシアネート(質量%)	2.1	1.8	2.0	2.1	2.1	2.0	2.1	2.1
Tg(°C)	62.3	54.6	61.2	62.3	62.3	58.2	58.8	62.3
酸価(KOHmg/g)	17.8	16.6	1.8	17.8	17.8	16.9	17.1	17.8
GPC	Mw/Mn ピーク分子量	22.6	37.2	22.6	22.6	23.1	22.8	22.6
添加ワックス	7000	6000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
添加ワックス	C-1	C-1	C-1	C-1	C-1	C-1	C-1	C-1+PP
添加量	3	3	3	1	10	3	3	3+3
添加時期	3	3	3	3	3	1	2	3
定着性	○	○	○	△	○	○	○	○
オフセット性	○	○	○	△	○	○	○	○
現像耐久性	△	○	×	○	×	△	△	×
耐ブロッキング性	△	×	△	○	×	△	△	△

1:樹脂製造後に添加  
2:ウレタン反応時に添加  
3:トナー製造時に添加

## 比較例 8

比較例 1 においてポリプロピレンワックス（ハイワックス NP105；三井化学社製）3.0 質量部を加えてヘンシェルミキサーにて分散混合した後、二軸押出機・PCM-30（池貝鉄工社製）にて 120℃で熔融混練して塊状のトナー

組成物を得た以外は同様の方法でトナーを製造した。

【0073】

【発明の効果】

この発明のトナー用樹脂組成物およびトナーは、上述のように構成されており、定着性、耐オフセット性、現像耐久性に優れている。

【0074】

したがって、この発明のトナー用樹脂組成物およびトナーによれば、複写機およびプリンターの高速化、低温定着化など、近年高まっている要求に充分に対応することができる。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 ポリエステル系トナーの優れた低温定着性、耐オフセット性に加え、改善の求められていた現像耐久性にも優れたポリエステル系トナー用バインダー樹脂およびトナーを提供する。

【解決手段】 低温定着性、耐オフセット性に優れるポリエステル樹脂成分と、スチレン系化合物を用いて好ましくはグラフト変性した特定のワックスとを含んでなることを特徴とするトナー用バインダー樹脂を用いることによって、低温定着性、耐オフセット性に加えて現像耐久性にも優れたトナーが得られた。

【選択図】 なし

特願 2002-343088

出願人履歴情報

識別番号

[000005887]

1. 変更年月日

1997年10月 1日

[変更理由]

名称変更

住 所

東京都千代田区霞が関三丁目2番5号

氏 名

三井化学株式会社

2. 変更年月日

2003年11月 4日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都港区東新橋一丁目5番2号

氏 名

三井化学株式会社



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**